

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

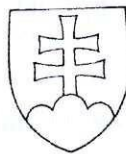
Č.j.:1997-20813/2014/Pet/740050104/Z5

Banská Bystrica dňa 16.07.2014

Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť

dňom 16.08.2014

Dňa 07.08.2014 Podpis



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný správny orgán podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 20 zákona o IPKZ a § 66 stavebného zákona, na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1, č. 4, č. 8 a č.10, písm. b) bod č. 1.4, č. 2, č. 3, písm. c) bod č. 8 a § 3 ods. 4 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

podstatnú zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím č. 582/71/740050104/OIPK-Pe zo dňa 11.01.2005 v znení zmien: č. 1340-7883/2007/Pet/47/740050104/Z1-Ú zo dňa 15.03.2007, č. 4218-18813/2008/Pet/740050104/Z2 zo dňa 04.06.2008, č. 5413-16 683/2011/Pet/740050104/Z3-Ú zo dňa 06.06.2011 a č. 6855-24219/2011/Pet/740050104/Z4 zo dňa 30.08.2011 (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

pôvodný názov prevádzky „VD 01 SLOVGLASS Poltár“ sa zmenil na:

„Poltár Crystal – závod Poltár“

(ďalej len „prevádzka“)

(Okres Poltár)

prevádzkovateľ: Poltár Crystal & Steel, a.s.
sídlo: 13. januára, 987 01 Poltár
IČO: 44 519 559

ktorou :

- **povoľuje uskutočniť stavbu „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“ (časť a),**
- **mení integrované povolenie (časť b).**

a) podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ a podľa § 66 stavebného zákona **povoľuje uskutočnenie stavby „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“, v objekte na pozemkoch parcelné čísla KN: 1603/6, 1603/9, 1602, v katastrálnom území Poltár.**

Predmetom stavby „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“ je zavedenie výroby skla z cristalínu a olovnatého skla v existujúcich výrobných priestoroch umiestnených na pozemkoch parc. č. 1603/6, 1603/9, 1602 v k. ú. Poltár. Projektovaná kapacita taviaceho agregátu linky na výrobu cristalínového skla je 22 ton.hod⁻¹. Projektovaná kapacita taviaceho agregátu linky na výrobu olovnatého skla je 20 ton.hod⁻¹. Z účelom osadenia oceľového zásobníka o objeme 150 m³ na skladovanie piesku budú vykonané stavebné úpravy v kmenárni, v objekte leštiarne sa vybuduje prístrešok na stáčanie kyselín a pri výrobnej hale sa vybudujú základy pod chladiace veže. Z dôvodu zvýšených energetických nárokov novej technológie na maximálnu rezervovanú kapacitu a priestorové usporiadanie existujúceho objektu bude vykonaná rekonštrukcia transformačnej stanice.

Stavba je členená na nasledovné stavebné objekty:

SO 101 Sklad piesku, kmenáreň – stavebné úpravy

SO 102 Hutná hala – stavebné úpravy

SO 103 Leštiareň – stavebné úpravy

a prevádzkové súbory:

PS 601 Sklad piesku, surovín a kmenáreň

PS 602.1 Taviaci agregát č.1 (TA 1)

PS 602.2 Výrobná linka č. 1 (VL 1)

PS 603.1 Taviaci agregát č. 2 (TA 2)

PS 603.2 Výrobná linka č. 2 (VL2)

PS 604 Strojové brúsenie

PS 605 Technologické rozvody

PS 606 Trafostanica

PS 607 Prevádzkový rozvod silnoprúdu, MaR

PS 608 Leštiareň

PS 609 Neutralizačná stanica

PS 610 Vodné hospodárstvo

PS 611 Informačný systém

PS 612 Kompresorová stanica

PS 613 Kotolňa

Projektovú dokumentáciu vypracovali: Ing. Jozef Sidorják, zapísaný v registri Slovenskej komory stavebných inžinierov (ďalej len „SKSI“) pod registračným číslom 3783*Z*5-6; Ing. Tomáš Baďura, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2123*Z*1; Ing. Peter Gibas, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2458*Z*5-2,4, Ing. Bibiána Igondová, zapísaná v registri SKSI pod registračným číslom 1028*A*2-2, Ing. Viliam Gavenda, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 2839*Z*14 a Ing. Dominik Slušný, zapísaný v registri SKSI pod registračným číslom 0860*A*2-3.

Stavebníkom stavby je Poltár Crystal & Steel, a.s. 13. januára, 987 01 Poltár.

Pre uskutočnenie stavby určuje inšpekcia tieto podmienky:

1. Stavba bude uskutočnená podľa projektovej dokumentácie overenej inšpekciou v tomto konaní. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia inšpekciou.
2. Stavba bude uskutočnená dodávateľsky. Dodávateľ stavby bude vybraný výberovým konaním.
3. Stavebník písomne oznámi inšpekcii termín skutočného začatia stavby do pätnástich dní odo dňa jej začatia. V tomto termíne stavebník oznámi inšpekcii taktiež dodávateľa stavby a jeho adresu a predloží jeho oprávnenie na uskutočňovanie stavieb.
4. Pred začatím stavby vytýčiť podzemné vedenia inžinierskych sietí a dodržať ich ochranné pásma, aby nedošlo k ich poškodeniu.
5. Pri uskutočňovaní stavby je nutné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení, minimálne bezpečnostné a zdravotné požiadavky na stavenisko a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.
6. Pri uskutočňovaní stavby dodržať príslušné všeobecné technické požiadavky na stavby a príslušné technické normy vzťahujúce sa na predmetnú stavbu.
7. Pri realizácii stavebných a búracích prác musia byť určené zásady technických, organizačných, prípadne ďalších opatrení na zaistenie bezpečnosti práce.
8. Prevádzkovateľ je povinný oboznámiť pracovníkov dodávateľa stavebných prác so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a s možnými miestami a zdrojmi ohrozenia. Rovnako je zhotoviteľ stavby povinný oboznámiť určených pracovníkov prevádzkovateľa s rizikami stavebných prác.
9. Stavba bude ukončená najneskôr do 24 mesiacov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia.
10. Pri výstavbe použiť iba také výrobky, ktoré sú podľa zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov vhodné na použitie v stavbe na zamýšľaný účel a ktoré svojimi vlastnosťami umožnia, aby stavba, do ktorej sú trvalo a pevne zabudované, po celý čas svojej ekonomicky odôvodnenej životnosti spĺňala požiadavky mechanickej odolnosti a stability, požiarnej bezpečnosti, hygieny a ochrany zdravia a životného prostredia, bezpečnosti pri jej užívaní, ochrany pred hlukom a vibráciami, energetickej úspornosti a ochrany tepla stavby.
11. Na stavbe musí byť neustále k dispozícii projektová dokumentácia overená inšpekciou pre účely realizácie a výkonu štátneho stavebného dohľadu. Stavebník musí viesť stavebný denník.
12. Stavebník je povinný umožniť povereným orgánom vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.

13. Zabezpečiť stavenisko pred vstupom cudzích osôb na miesta, kde môže dôjsť k ohrozeniu života alebo zdravia a jeho označenie ako staveniska s uvedením potrebných údajov o stavbe a účastníkoch výstavby.
14. Zabezpečiť zhodnotenie resp. zneškodnenie odpadov, ktoré vzniknú počas realizácie stavby, prostredníctvom osôb oprávnených nakladať s odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
15. Prebytočnú zeminu vzniknutú počas stavebných prác, ak nebude využitá v plnom rozsahu, odovzdať do zariadenia na to určeného.
16. Ku kolaudačnému konaniu inšpekcii predložiť pre každý druh odpadu, ktorý vznikol počas realizácie stavby, „evidenčný list odpadu“ v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 283/2001 Z. z. o vykonávaní ustanovení zákona o odpadoch v znení neskorších predpisov a doklady preukazujúce množstvo jednotlivých druhov odpadov odovzdaných oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie.
17. Nevyhnutný výrub drevín vykonať na základe súhlasu vydaného príslušným orgánom štátnej správy ochrany prírody a krajiny pred nadobudnutím právoplatnosti stavebného povolenia.
18. Pred začatím zemných prác je stavebník povinný:
 - zabezpečiť vytýčenie a vyznačenie polohy telekomunikačných vedení a zariadení priamo na povrchu terénu,
 - preukázateľne oboznámiť zamestnancov, ktorí budú vykonávať zemné práce, s vytýčenou a vyznačenou polohou telekomunikačných zariadení a s podmienkami určenými na ich ochranu,
 - upozorniť zamestnancov vykonávajúcich zemné práce na možnú odchýlku ± 30 cm od skutočného uloženia od vyznačenej polohy na povrchu terénu,
 - upozorniť zamestnancov, aby pri prácach v mieste výskytu vedenia a zariadenia pracovali opatrne a nepoužívali nevhodné náradia vo vzdialenosti 1,5 m na každú stranu od vyznačenej polohy zariadenia,
 - bezodkladne oznámiť každé poškodenie zariadenia na telefónnom čísle 12129,
 - v prípade napojenia lokality, resp. objektu, na VSST je potrebné požiadať o určenie bodu napojenia,
 - v prípade premiestnenia telekomunikačného vedenia je potrebné vypracovať projektovú dokumentáciu a požiadať o vyjadrenie k projektovej dokumentácii.
19. Na konštrukčnú dokumentáciu vyhradeného technického zariadenia „plynové zariadenia, elektrické zariadenia: VN/NN transformačná stanica s VN rozvodňou“ platí požiadavka posúdenia dokumentácie technických zariadení oprávnenou osobou podľa § 5 ods. 3 a 4 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov.
20. Pred uvedením stavby do prevádzky je potrebné na vyhradenom technickom zariadení „elektrické zariadenia: VN/NN transformačná stanica s VN rozvodňou, tlakové zariadenia – vzdušníky, plynové zariadenia – A/h“ vykonať úradnú skúšku v zmysle § 12 vyhlášky č. 508/2009 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou.
21. Dodávateľ vykonávajúci montážne práce technologického zapojenia vyhradeného technického zariadenia – tlakového, kotolne a kompresorovej stanice zabezpečí realizačný projekt podľa § 5 ods. 2 vyhlášky č. 508/2009 Z. z.
22. Realizačný projekt technologického zapojenia kotolne je potrebné posúdiť podľa § 5 ods. 3 vyhlášky č. 508/2009 Z. z.

23. Technologické linky a ich časti, je možné uviesť do prevádzky podľa § 13 ods. 3 a ods. 4 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 NV SR č. 392/2006 Z. z., len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich inštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zabezpečila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.
24. Pred uvedením technologických liniek „Výrobná linka VL 1 – cristalín, Výrobná linka VL 2 – olovnaté sklo, Leštiareň“ do prevádzky po ich nainštalovaní na mieste používania je potrebné požiadať oprávnenú osobu o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov, v nadväznosti na § 5 ods. 1 NV SR č. 392/2006 Z. z.
25. Technické zariadenia „tlakové zariadenia – vzdušníky“ sú určenými výrobkami podľa NV SR č. 576/2002 Z. z. v znení neskorších predpisov. Pri uvedení na trh alebo do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
26. V PS 613 - kotolňa je v technickej správe nesprávne zaradený teplovodný kotol do „A“ skupiny, ktorý patrí do „B“ skupiny podľa vyhlášky č. 508/2009 Z. z.
27. Požadovaný elektrický príkon P_p 4 000 kW je možné pripojiť z existujúcej rekonštruovanej transformačnej stanice Poltár Crystal & Steel z liniek č. 440. a č. 362. záloha č. 310. Termín napojenia február – máj 2015.
28. Akciu realizovať v zmysle vyjadrenia zo dňa 22.07.2013 zaevidovaného pod číslom 4300002092. Riešiteľnosť vášho diela v zmysle predloženej PD zodpovedá v plnej miere zodpovedný projektant v súlade s príslušnými zákonmi normami STN a vyhláškami.
29. Od energetických zariadení v majetku SSE-D, a.s. žiadame dodržať ochranné pásma v zmysle Zákona o energetike č. 251/2012 Z. z. a príslušných noriem STN.
30. Realizáciou prác nesmie byť ovplyvnená prevádzka a kvalita dodávanej elektrickej energie v neprospech ostatných odberateľov.
31. Meranie spotreby elektrickej energie bude umiestnené v rozvádzačoch USMI a USM2, kde budú nepriame merania spotreby elektrickej energie cez meracie transformátory prúdu 2x3xMTP200/5A/10VA,0,2S, meracích transformátoroch napätia 2x3xMTN 22000/100/3/10VA, trieda presnosti v poli č. 3 a č. 10. Na odbernom mieste musí byť vyhotovená úprava: Výmena meracích transformátorov prúdu. O uvedenej skutočnosti na odbernom mieste je zákazník povinný informovať svojho dodávateľa elektrickej energie v dostatočnom časovom predstihu.
33. Transformačná stanica VN/NN Poltár Crystal & Steel nie je v majetku SSE-D a preto za transformáciu napätia z VN na NN SSE-D nezodpovedá.
34. Pred uvedením stavby do prevádzky je potrebné aktualizovať bezpečnostnú správu a plán ochrany zamestnancov a osôb zverených do starostlivosti v zmysle zákona č. 261/2002 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov a vyhlášky č. 533/2006 Z. z. o podrobnostiach a ochrane obyvateľstva pred účinkami nebezpečných látok.
35. Pred uvedením stavby do prevádzky je potrebné vypracovať „havarijný plán“ v zmysle zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona SR NR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon) a predložiť inšpekcii k vydaniu povolenia na skúšobnú prevádzku.
36. Po ukončení stavby stavebník v dostatočnom predstihu podá žiadosť o zmenu integrovaného povolenia, s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú

niektoré ustanovenia stavebného zákona a § 7 zákona o IPKZ, predmetom ktorej bude povolenie dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku.

Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe povolenia.

Stavba nesmie byť začatá, pokiaľ stavebné povolenie nenadobudne právoplatnosť.

Stavebné povolenie stráca platnosť, ak do dvoch rokov odo dňa, keď nadobudlo právoplatnosť, nebude stavba začatá.

b) Inšpekcia **doplňa a mení integrované povolenie nasledovne:**

v oblasti ochrany ovzdušia

- udeľuje súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení časti stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia („inštalovanie dvoch kotlov HOVAL, príkon jedného kotla je 1,458 MW, celkový príkon je 2,916 MW“, „vybudovanie zásobníka piesku o objeme 150 m³“ a PČOV ALFA Classic)
- udeľuje súhlas na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia (cristalínova sklovina tavená elektrickým taviacim agregátom TA 1, ktorý bol pôvodne plynový, výmena TAV 1 a TAV 2, výmena pračky plynov na leštiacej linke)
- určuje emisné limity a technické požiadavky a podmienky prevádzkovania
- určuje rozsah a požiadavky vedenia prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia,

v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

- vydáva povolenie na uskutočnenie vodnej stavby (ČOV ALFA Classic 3,6)
- vydáva povolenie na vypúšťanie odpadových vôd a osobitných vôd do verejnej kanalizácie
- udeľuje súhlas na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd (zmena ČOV ALFA Classic 6, stáčacia stanica latok škodiacich vodám),

v oblasti odpadov

- udeľuje súhlasu o tom, že látka alebo vec sa považuje za vedľajší produkt, a nie za odpad,

v oblasti povoľovania stavieb

- konanie o povolení stavby „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“,

vo výrokovvej časti rozhodnutia doplňa nasledovný text:

Inšpekcia podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ **s ch v a ľ u j e** „Východiskovú správu „ o stave kontaminácie pôdy a podzemných vôd v mieste prevádzky „Na výrobu skla v Poltári“ z 23.10.2013, ktorú vypracoval UMWELT s.r.o., Ing. Martin Slosiarik.

V kapitole: I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke v časti

a) Základná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ sa text v plnom rozsahu ruší a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

- a) Základnú priemyselnú činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

3.3 Výroba skla vrátane sklených vlákien s kapacitou tavenia presahujúcou 20 t za deň.

- b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie.

V kapitole: II. Podmienky povolenia

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 b) Opis a organizácia prevádzky (Členenie prevádzky na technologické objekty a prevádzkové súbory) sa text v plnom rozsahu ruší a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

Členenie prevádzky na technologické objekty a prevádzkové súbory:

Kmenáreň a sklad surovín

Výrobná hala - taviace agregáty TAV-1, TAV-2

Výrobné linky VL 1 a VL 2

Chemická leštiareň a sklad kyselín

Hladináreň

Brúsiareň

Zásobníky vápenného hydrátu

Zásobník suchého piesku

Ďalšie prevádzkové súbory:

rozvody pitnej vody, rozvody priemyselnej a chladiacej vody, rozvody vzduchu, skladovanie nebezpečných látok, rozvody kyselín, kanalizačné rozvody splaškových odpadových vôd, sorpčný lapač tukov, lapač ropných látok, kanalizačné rozvody priemyselných odpadových vôd, čistiareň priemyselných odpadových vôd ALFA Classik 3,6 (ďalej ČOVP), spracovanie kalov a sušiareň priemyselného sadrovca.

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 c) Opis a organizácia prevádzky (Kapacita prevádzky) sa text v plnom rozsahu ruší a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

c) Kapacita prevádzky:

Projektovaná výrobná kapacita kmenárne je $15,68 \text{ t} \cdot \text{h}^{-1}$ sklárskej vsádzky.

Projektovaná výrobná kapacita taviacich agregátov je nasledovná:

TAV-1 - 22 t denne tavenej skloviny.

TAV-2 - 20 t denne tavenej skloviny.

Projektovaná výrobná kapacita leštiarne je 20 000 ks denne vyleštených výrobkov.

Skladovacia kapacita zásobníkov hydrátu vápenného je 4 000 t ročne.

Skladovacia kapacita zásobníka suchého piesku je 225 t.

Projektovaná výrobná kapacita sušiarne kalov je 24 t denne.

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 d) Opis a organizácia prevádzky (Vstup surovín do prevádzky) sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom v nasledovnom znení:

d) Vstup surovín do prevádzky:

Suroviny, pomocné materiály a ďalšie látky používané vo výrobnom procese sú privázané do prevádzky železničnými cisternami a inými nákladnými dopravnými prostriedkami.

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 e) Opis a organizácia prevádzky (Technologické postupy výroby používané v prevádzke) sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom v nasledovnom znení:

e) Technologické postupy výroby používané v prevádzke:

VD 01 Poltár je výrobcom úžitkového skla s obsahom 24% oxidu olovnatého (výroba olovnatého skla na linke VL2) a skla cristalín (na linke VL1). Sklo je vyrábané a tvarované strojovo.

V Kmenárni sa pripravuje sklárska vsádzka, ktorá pozostáva zo zmesi sklárskeho kmeňa a sklených črepov. Technologický uzol pozostáva zo skladu surovín, prípravy sklárskeho kmeňa –drvenia črepov a navažovania sklárskej vsádzky.

Na prípravu sklárskeho kmeňa slúžia dve linky, na jednej linke je pripravovaný sklársky kmeň na výrobu skla cristalín a na druhej linke je pripravovaný sklársky kmeň na výrobu olovnatého skla. Súčasťou každej linky je drvič sklárskych črepov, miešačka, dopravný systém surovín, zásobníky na skladovanie vstupných surovín (t.j. skladovanie črepov, skladovanie prísad - výroba cristalínu, skladovanie prísad - výroba olovnatého skla, zásobníky na skladovanie piesku, zásobník prísad) a automatický riadiaci systém. Na skladovanie piesku slúži oceľový zásobník o skladovacej kapacite 225 ton.

Drvenie črepov je vykonávané kladivovými drvičmi. Rozdrvené črepy padajú do zásobníkov podrvených črepov. Cristalínový črep je drvený v jednej drviacej linke, olovnatý črep je drvený v druhej drviacej linke.

Navažovacie linky tvoria denné zásobníky surovín, váhy, miešačka a dopravné cesty na dopravu surovín. Prísady, piesok a rozdrvené sklené črepy sú z denných zásobníkov pomocou závitovkových a vibračných podávačov dávkané v predpísanom pomere a vážené váhami.

Hmotnosť vážených surovín sa vyhodnocuje snímačmi. Následne sú suroviny homogenizované v miešačkách, z ktorých sa vsádzka dávkuje do dvoch plniacich zásobníkov kmeňa, odtiaľ do kontajnerov a dopravuje sa k taviacim agregátom. Riadenie navažovacích liniek zabezpečuje počítač.

Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odlučovania je uvedený v tabuľke č. 1:

Tab. č. 1

ČÍSLO VÝDUCHU	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN (VÝŠKA V METROCH)
1	Kmenáreň - linka cristalín	textilný filter (štyri kapsy) FVU – 4/200	15
2	Kmenáreň - linka olovnaté sklo	textilný filter (štyri kapsy) FVU – 4/200	15
3	Kmenáreň - zásobník piesku (225 ton)	lamelový filter (delta kvadrát) TLF D2 750 6/9 VBA	23

Tuhé častice zachytené v odlučovacom zariadení na čistenie odpadových plynov z kmenárne a z navažovacích liniek sa vratne používajú pri príprave sklárskeho kmeňa a zvyšok je zneškodňovaný oprávnenou osobou na základe vopred uzavretej zmluvy. Odlučovacie zariadenie je vybavené snímaním tlakovej straty filtra.

Taviaci agregát č.1 (ďalej len TA-1) slúži na tavenie skloviny na výrobu skla z cristalínu, tavenie skloviny je realizované elektricky. Výrobná kapacita TA č. 1 je 22 t.hod⁻¹. Agregát pozostáva z taviacej a pracovnej časti. Súčasťou pracovnej časti je feeder, ktorý pozostáva zo 6 vykurovacích panelov a 6 SnO₂ elektród. Vykurovací systém tavenia tvorí 15 elektród. Sklársky kmeň sa zakladá z boku agregátu do taviacej časti, sklo sa pretavuje na sklovinu a preteká do pracovnej časti, odtiaľ postupuje do rozvodného kanálu a do výrobnéj linky VL1, ktorá je určená na výrobu sklárskych výrobkov z cristalínu. Na VL1 sú vyrábané kališky, odlievky, lisované výrobky. Jej súčasť tvorí: fukací stroj, ťahací stroj, laserový opukávací stroj, leštiaci stroj, leštička, chladenie výrobkov - pásová chladiaca pec a balenie výrobkov.

Taviaci agregát č. 2 (ďalej len TA-2) slúži na tavenie skloviny na výrobu olovnatého skla. Tavenie skloviny je realizované v taviacej časti s plynovým vykurovaním a elektrickým príhrevom. Plynový vykurovací systém tvorí 7 plynových horákov s príkonom jedného horáku 0,64 MW, celkový príkon inštalovaných horákov je 4,5 MW. Elektrický príhrev taviacej časti tvorí 10 elektród. Elektrický príhrev feedrov pracovnej časti tvorí 23 vykurovacích panelov a 8 SnO₂ elektród. Výrobná kapacita TA č. 2 je 20 t.hod⁻¹. Sklársky kmeň sa zakladá do pece zakmeňovacím zariadením do taviacej časti, sklo sa pretavuje na sklovinu a preteká do pracovnej časti, odtiaľ postupuje do rozvodného kanálu a do výrobnéj linky VL2, ktorá je určená na výrobu sklárskych výrobkov z cristalínu alebo olovnatého skla. Na VL2 sú vyrábané kališky, odlievky, lisované výrobky. Jej súčasť tvorí: fukací stroj, ťahací stroj, laserový opukávací stroj, leštiaci stroj, leštička, kombi stroj, chladenie výrobkov - pásová chladiaca pec a balenie výrobkov. Riadenie TA1, TA2, VL1 a VL2 zabezpečuje počítač.

Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odlučovania je uvedený v tabuľke č. 2:

Tab. č. 2

ČÍSLO VÝDUCHU	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN (VÝŠKA V METROCH)
4	TA 1 taviaca časť, pracovná časť	textilný filter (štyri kapsy vysokoteplotne odolné regenerované spätným preplachom filtračnej komory) FVU – 4/200	50 spoločný s TA 2
5	TA 2 taviaca časť, pracovná časť	textilný filter (štyri kapsy vysokoteplotne odolné regenerované spätným preplachom filtračnej komory) FVU – 4/200	50 spoločný s TA 1

Zachytené tuhé látky sú odsúvané závitovkovým podávačom cez turniketový uzáver do big-bagu a používané spätne ako surovina sklárskeho kmeňa. Odlučovacie zariadenie je vybavené snímaním tlakovej straty filtra.

Strojné brúsenie je vykonávané automatmi BM – Jack 3 alebo BM – Jack -1. Stroje majú uzavretý okruh chladiacej vody, elektronický riadiaci panel a dotykovú obrazovku.

Leštiaca linka slúži na povrchovú úpravu skla leštením pomocou kyseliny sírovej a kyseliny fluorovodíkovej. V leštiarni je nainštalovaných sedem leštiacich liniek (linka SPS 3-I, SPS 3-II, LZP 4-1, LZP 4 –II, LZP 16-1, LZR 16-II, LZR 16-II). Súčasťou leštiacej linky je leštiaca vaňa, nádrž na leštiaci kúpeľ, nádrž hrubého oplachu, usadzovacia nádrž, vaňa čistého oplachu, dávkovacia nádrž kyselín, odsávanie. Pred samotným leštením sa výrobky umyjú v hrubom oplachu (kyslá voda), nasleduje leštenie v leštiacej vani a po ukončení leštenia nasleduje čistý oplach za účelom zbavenia zvyškov kyslosti. Leštenie skla v leštiacich linkách je automaticky riadené počítačovou jednotkou.

Absorbcia odpadového plynu s obsahom zlúčenín fluóru (HF) prebieha vo vodnom roztoku, ktorý je protiprúdne nastrekovaný na prvé poschodie kolóny. Kvapalina sa zhromažďuje v cirkulačnej nádrži na spodku veže. Rovnakým spôsobom pracujú všetky sériovo zapojené absorbčné veže. Vzdušina prechádza postupne všetkými vežami.

Absorbčná linka NA21 pozostáva z dvoch sériovo zapojených absorbčných veží s náplňou zo sféroidov, po ktorých steká absorbent. Obidva absorbčné stupne sú prepojené cirkulačným okruhom. Absorbent možno prečerpať z druhého stupňa do prvého stupňa a druhý stupeň naplniť čistou vodou.

Absorbčná linka NEUTRA pozostáva zo štyroch pracích veží, ktoré sú kaskádovo zapojené. Objem absorbčného roztoku je cca 12 m³, množstvo vypúšťanej kyseliny je 14 000 m³.h⁻¹.

Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odľučovania je uvedený v tabuľke č. 3:

Tab. č. 3

ČÍSLO VÝDUCHU	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN (VÝŠKA V METROCH)
6	Leštiareň	Absorbér NA 21	15
7		Absorbér NEUTRA	15

Nasýtený absorpčný roztok odoberá zmluvný partner na využitie ako surovinu pri výrobe kryolitu.

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 f) Opis a organizácia prevádzky (Súvisiace technologické celky) sa text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom v nasledovnom znení:

Súvisiace technologické celky:

Na uskladnenie vápenného hydrátu slúžia dva oceľové zásobníky o jednotkovom objeme 10 t. Celkový objem zásobníkov je 20 t. Do prevádzky je hydrát vápenný dopravovaný železničnými cisternami alebo autocisternami. Pri pneumatickom plnení zásobníkov odpadový plyn s obsahom znečisťujúcich látok prechádza hadicovým textilným filtrom, ktorý pracuje na princípe pretlaku s mechanickým oklepávaním. Po zachytení tuhých znečisťujúcich látok vyčistený odpadový plyn vystupuje do atmosféry. Zachytený hydroxid vápenatý je používaný v neutralizačnej stanici na neutralizáciu kyslých oplachových vôd a odpadových kyselín. Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odlučovania je uvedený v tabuľke č. 4:

Tabuľka č. 4

ČÍSLO VÝDUCHU	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN (VÝŠKA V METROCH)
8	Uskladnenie vápenného hydrátu	Hadicový filter	12
9	Z1,Z2	Hadicový filter	12

Sušiareň kalov slúži na úpravu vlhkej hmoty z kalolisu s obsahom sušiny do 50 – 60 % hmotnostných do stavu spracovateľného materiálu na zostatkovú vlhkosť cca 5% hmotnostných. Zariadenie pozostáva z kalolisu, trhača kalolisových koláčov, pásových dopravníkov, drviča, peletizátora, sušiarne, závitkového dopravníka, korčkového elevátora a zásobníka, ktorý je vybavený zariadením na snímanie hladiny. Vysušený kal je šnekovými dopravníkmi premiestňovaný na dočasné uskladnenie v krytej hale sušiarne alebo je plnený do vriec (big – bag) a odoberaný na využitie ako výrobok – priemyselný sádrovec. Nevysušený kal je odoberaný ako vedľajší produkt za účelom výroby stavebných materiálov, prípadne ako zložka pôdneho substrátu. Zdrojom tepla pre sušenie sádrovca sú spaliny z pracovných buniek taviacich častí TA-1, TA-2. Technologický proces je riadený automaticky. Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odlučovania je uvedený v tabuľke č. 5:

Tabuľka č. 5

ČÍSLO VÝDUCHU	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN (VÝŠKA V METROCH)
10	Sušiareň kalov	-	10
11		-	10
12		-	10

Na vykurovanie budov a ohrev teplej vody slúžia 2 teplovodné kotly HOVAL Compact Gas 1400 na spaľovanie zemného plynu naftového o jednotkovom príkone 1,458 MW, celkový tepelný príkon kotolne je 2,961 MW.

Zoznam miest vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia a spôsob ich odlučovania je uvedený v tabuľke č. 6:

Tabuľka č. 6

ČÍSLO VÝDUCHU	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN (VÝŠKA V METROCH)
13	Kotolňa	-	15,5
14		-	15,5

Výroba drevených sklárskych foriem, ktoré sú potrebné pri výrobe úžitkového skla prebieha v stolárskej dielni s projektovanou kapacitou výroby 84 m³ drevnej hmoty ročne. V dielni sú umiestnené tri sústruhy, pásová píla, dvojstranná hobľovačka FIT 80, hobľovačka DSWA -63, fréza, okružná píla. Piliny vznikajúce pri opracovaní drevnej hmoty sú od jednotlivých drevoobrábacích strojov odsávané a odlučované v mechanickom cyklónovom odlučovacom zariadení typu SEA 1000 T3/2. Zachytený drevený odpad odoberá zmluvný partner na využitie.

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 g) Opis a organizácia prevádzky (Činnosti priamo spojené s technologickým procesom) sa text v plnom rozsahu ruší a nahrádza sa novým textom v nasledovnom znení:

g) Činnosti priamo spojené s technologickým procesom:

Nakladanie s vodami:

Prevádzka pri svojej činnosti produkuje splaškové odpadové vody a priemyselné odpadové vody. Za účelom odvedenia odpadových vôd z areálu je vybudovaná delená kanalizácia.

Splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení a vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch priemyselného areálu sú odvedené kanalizačnou prípojkou DN 300 do zberača „A“ verejnej kanalizácie, ktorý privádza vody na mestskú čistiareň splaškových odpadových vôd (ďalej ČOV) kanalizácie, ktorý privádza vody na mestskú čistiareň splaškových odpadových vôd (ďalej ČOV). Miesto napojenia mesta Poltár na základe zmluvy s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie a ČOV. Miesto napojenia na verejnú kanalizáciu je v šachte tesne pred areálom mestskej ČOV. Vody zo spevnených plôch garáží sú prečistené v sorpčnom lapači ropných látok, ktorý je na vstupe opatrený zariadením na zachytenie plávajúcich látok a ďalej sú napojené na kanalizačnú prípojkou, ktorá slúži na odvedenie splaškových vôd a vôd z povrchového odtoku do verejnej kanalizácie.

Vody vypúšťané zo závodnej kuchyne sú čistené v sorpčnom lapači tukov a následne vypúšťané do kanalizácie, ktorá vyúsťuje na mestskej ČOV.

Množstvo splaškových odpadových vôd vypúšťaných z prevádzky je merané kontinuálne merným zariadením, ktoré je osadené v šachte na odtoku z prevádzky pred napojením do ČOV. Primárne zariadenie merného objektu tvorí Parshallov merný žlab a sekundárne zariadenie merného objektu tvorí prietokomer BADGER FLOW L 206 so sondou. HAUKE ET 22. Množstvá odpadových vôd sú zaznamenávané kontinuálne na obslužnom paneli umiestnenom v leštiarni.

Priemyselné odpadové vody tvoria kyslé odpadové vody, brúsne odpadové vody a zaolejované odpadové vody. Vznikajú na prevádzkach leštiareň, hladináreň, brúsiareň a z absorpcie. Čistiareň priemyselných odpadových vôd (ďalej len ČOVP) tvoria dve čistiarene ALFA Classic – 6,0/eP, ktoré čistia brúsne kyslé odpadové vody a brúsne odpadové vody a jedna ALFA Classic 3,6, ktorá slúži na čistenie zaolejovaných vôd vznikajúcich na fúkačom stroji.

ČOVP ALFA Classic – 6,0/eP slúžiaca na čistenie odpadových vôd z hladinárne a brúsiarní je nadimenzovaná pre maximálny výkon 5,0 m³ za hodinu. ČOVP ALFA Classic – 6,0/eP na čistenie neutralizovaných odpadových vôd z leštiarne je nadimenzovaná pre maximálny výkon 10,0 m³ za hodinu. ČOVP ALFA Classic 3,6 je nadimenzovaná pre maximálny výkon 3,6 m³ za hodinu.

ČOVP je automaticky riadená počítačom na základe výšky hladiny odpadovej vody v akumuláčnej nádrži.

Odpadové vody produkované v prevádzke leštiareň sú prečerpávané samostatne. Vody produkované v prevádzkach brúsiareň a hladináreň sú odvedené do sedimentačných nádrží. Následne sú priemyselné odpadové vody prečerpávané na ČOVP.

Odpadové vody z leštenia a absorpcie sa rozdeľujú na päť samotných prúdov, čistia v čistiacom zariadení (t.j. neutralizačnej stanici). Čistiace zariadenie pracuje automaticky, na základe množstva vody v predlohe a hodnoty pH. Kal z čistenia je zhromaždený v kuželi reaktora a je pravidelne vypúšťaný do nepriepustnej dosadzovacej nádrže a odvodňovaný kalolisom. Prečistené vody sú dočisťované spoločne s brúsnymi vodami.

Odpadové vody z hladinárne a z brúsiarní sú zhromažďované v dvoch betónových nepriepustných sedimentačných nádržiach o jednotkovom objeme 72 m³, celkový objem nádrží je 144 m³. Zo sedimentačných nádrží sú vody prečerpávané do nepriepustnej zásobnej nádrže brúsnych vôd obsahu 50 m³ a na čistenie do čistiaceho zariadenia. Podstatnú časť čistiaceho zariadenia tvorí reaktor naplnený plávajúcou reakčnou vrstvou. V reaktore dochádza k separácii suspenzie a následnej filtrácii. Do reaktora sú k odpadovej vode dávkované koagulačné činidlá (síran železitý, hydroxid sodný, vodné sklo). V koagulačnom priestore reaktora sedimentujú väčšie častice suspenzie do kalového priestoru, ľahšie častice sa zachytia vo filtračnej vrstve. Čistiace zariadenie pracuje automaticky na základe množstva vody v predlohe a hodnoty pH. Množstvo koagulačného činidla je riadené procesorom. Kal z čistenia zhromaždený v kuželi reaktora je pravidelne vypúšťaný do nepriepustnej dosadzovacej nádrže. Odpadový kal je zhromažďovaný v nepriepustnej zbernej nádrži kalov a odvodňovaný kalolisom.

Čistiaci proces pozostáva z nasledovných operácií:

- akumulácia a prečerpávanie surovej vody
- odstránenie rozpustených kovov vyzrážaním vo forme nerozpustných hydroxidov
- odstránenie jemných nečistôt a koloidných látok koaguláciou a následné oddelenie vzniknutých vločiek kalu z vyčistenej vody sedimentáciou.

Ako absorbent je používaný hydroxid železitý, ktorý vzniká pri reakcii síranu železitého s hydroxidom sodným. Veľmi dôležité je dodržanie optimálnej hodnoty pH 9,2 pre neutralizačno -

zrážací proces, čím sa dosiahne minimálne zvyškové znečistenie vyčistenej vody kovmi, hlavne olova.

Zaolejované odpadové vody sú akumulované v zásobnej nádrži objemu 6 m^3 a čistené v čistiarni ALFA Classic 3,6, ČOVP, v podzemnej nádrži o objeme 11 m^3 je z hladiny sťahovaný pásovým zberačom olej. Odpadová voda preteká cez dvojicu sorpčných filtrov s náplňou aktívneho uhlia.

Prečistené priemyselné vody sa používajú na prípravu vápenného mlieka. Zvyšok priemyselných odpadových vôd vrátane priemyselných vôd upravených reverznou osmózou je z prevádzky odvedený na dočistenie do oxidačnej priekopy (stará ČOV mesta Poltár). Z oxidačnej priekopy sú priemyselné vody odvedené do verejnej kanalizácie mesta Poltár. Miesto napojenia na verejnú kanalizáciu je v šachte, ktorá je umiestnená za miestom napojenia splaškových odpadových vôd prečistených mestskou čistiarnou splaškových odpadových vôd na verejnú kanalizáciu. Verejnou kanalizáciou sú vody po zmiešaní odvádzané vo recipientu.

Množstvo priemyselných odpadových vôd prečistených na ČOVP pred oxidačnou priekopou je merané kontinuálne merným zariadením, ktoré je osadené v šachte na odtoku z ČOVP do oxidačnej priekopy. Primárne zariadenie merného objektu tvorí Parshallov merný žlab a sekundárne zariadenie merného objektu tvorí prietokomer BADGER FLOW L 206 so sodou TRANSMITER I – 2102. Množstvá odpadových vôd sú zaznamenávané kontinuálne na obslužnom paneli obsluhy v ČOVP.

Prevádzkovateľ vypúšťa priemyselné odpadové vody do verejnej kanalizácie na základe zmluvy s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie.

Za účelom separácie, zahustenia a odvodnenia kalov je ako súčasť ČOVP vybudované kalové hospodárstvo. Časť kalu z brúsenia sa zachytí v akumuláčnej nádrži. Kal z ČOVP sa oddeľuje na filtri s plávajúcou filtračnou zložkou. Kal prečerpaný do gravitačného dosadzováku je zahustený. V kalolise je kal zahustený na sušinu 30 – 35 %. Kal je odovzdaný oprávnenej osobe na ďalšie nakladanie s ním.

V spoločnosti je vybudovaný rozvod vody pre priemyselné účely o priemere potrubia 120 mm a rozvod vody na pitné účely a pre zásobovanie sociálnej vybavenosti o priemere potrubia 100 mm s okruhovým napojením. Ako zdroj slúži podzemná voda z vodného zdroja Hájiky, ktorý tvoria 4 kopané studne hĺbky 10 m, priemeru 1200 mm v k. ú. Mesta Poltár. Voda zo studní je prečerpávaná do vodojemu Hájiky dvomi ponornými čerpadlami. Jedno čerpadlo je o výkone $2,5 \text{ l.s}^{-1}$, druhé čerpadlo je o výkone $3,2 \text{ l.s}^{-1}$. Celkový výkon čerpadiel je $5,7 \text{ l.s}^{-1}$. Vodojem Hájiky je zrealizovaný ako nepriepustná betónová nádrž obsahu 250 m^3 a vybavený signalizačným zariadením proti preplneniu vodojemu. Z vodojemu je voda čerpaná potrubím dĺžky 1 600 m do vodojemu obsahu 250 m^3 a 50 m^3 umiestneného priamo v areáli spoločnosti. Vodojem je vyhotovený ako nepriepustný, betónový. Pred vstupom do vodojemu je voda upravovaná na úpravni vody, kde sa zbavuje piesku a hrubých nečistôt. Súčasťou vodojemu je dezinfekčné zariadenie. Z vodojemu je voda čerpaná do spotrebiteľskej siete potrubím dĺžky cca 2 100 m. Odberný objekt a vodojem Hájiky je oplotený, uzamknutý a označený tabuľou. Množstvo vody čerpanej z vodného zdroja Hájiky nepostačuje pre potreby spoločnosti, preto je spotrebiteľská sieť napojená v troch odberných miestach na verejný rozvod pitnej vody na základe zmluvy o dodávke vody z verejného vodovodu s prevádzkovateľom verejného vodovodu. Odber podzemnej vody z vodného zdroja Hájiky je meraný vodomerným zariadením (vodomermom). Odber vody z verejnej vodovodnej siete v troch odberných miestach je meraný samostatným vodomerným zariadením (vodomermom).

Na prevádzkach kmenáreň, brúsiareň, leštiareň, hladináreň, hutná hala je v technologickom výrobnom procese doplňovaná chladiaca voda a demineralizovaná voda z vodného zdroja Hájiky. Surová voda je vratnou osmózou v demineralizačnej stanici regenerovaná chloridom sodným a následne upravovaná filtrom aktívneho uhlia.

Nakladanie s nebezpečnými látkami:

Sklad sklárskych surovín slúži na uskladnenie surovín, ktoré sú súčasťou sklárskej vsádzky: oxid olovnatý, antimonitý, dusičnan draselný a ostatné sklárske suroviny. Suroviny sú do prevádzky dopravované nákladnou dopravou. Zavedený je oddelený systém skladovania jednotlivých druhov surovín. Nebezpečné látky sú skladované v sypkom alebo kryštalickom stave, balené v papierových, textilných alebo plasticky impregnovaných vreciach s obsahom 50 – 500 kg. Sklad je vybudovaný ako montovaná hala, ktorej konštrukcia a obvod je oceľový. Podlaha je z betónových panelov s utesnenými špármi. Sklad je uzamknutý a chránený pred poveternostnými vplyvmi.

Sklad horľavín slúži na uskladnenie motorových a hydraulických olejov, motorovej nafty, riedidiel a náterov. Suroviny sú do prevádzky dopravované nákladnou dopravou. Uskladnené sú oddelene podľa triedy horľavosti v kovových sudoch obsahu 50 l až 200 l. Sklad je vybudovaný ako murovaná, zastrešená budova, rozdelená do 4 miestností. Z troch strán okolo budovy je vybudovaná nakladacia a vykladacia rampa. Podlaha skladu je betónová nepriepustná, odolná proti pôsobeniu ropných látok. Miestnosť č. 2 je zabezpečená kyselinovzdorným obkladom. Sklad je uzamknutý a chránený pre poveternostnými vplyvmi.

Kyselina sírová a kyselina fluorovodíková je skladovaná v sklade kyselín. Sklad kyselín je vybudovaný na prízemí objektu „leštiarne“, je murovaný, podlaha skladu je betónová, nepriepustná, kyselinovzdorná. V sklade je osadených 6 ks plastových nádrží, každá obsahu 12 m³. Štyri nádrže slúžia na skladovanie kyseliny sírovej a dve na skladovanie kyseliny fluorovodíkovej. Pod nádržami je vybudovaná nepriepustná, kyselinovzdorná záchytná nádrž objemu 90 m³. Objem záchytnej nádrže spĺňa požiadavku zachytenia prípadného úniku nebezpečných látok. Sklad je uzamknutý. Každá nádrž je vybavená sondou na kontinuálne snímanie výšky hladiny. Pri dosiahnutí maximálne nastavenej výšky hladiny je automaticky blokované plniace čerpadlo. Pre prípadné prečerpanie v dôsledku zlyhania blokovacieho systému sú nádrže vybavené aj svetelným signalizačným zariadením. Určená havarijná hladina je automaticky signalizovaná na monitore operátora.

Kyseliny sú do prevádzky dopravované automobilovými cisternami obsahu 20 m³. Prečerpanie kyselín sa vykonáva v prečerpávacej stanici, ktorá je nepriepustne zabezpečená. Pod stáčacím miestom je vybudovaná nepriepustná záchytná vaňa kyselinovzdorne zabezpečená s obsahom 90 m³. Z autocisterien pristavených v prečerpávacej stanici je kyselina prečerpávaná do skladovacích nádrží a ďalej na spotrebovanie rozvádzaná potrubím.

Priemyselný sadrovec (vedľajší produkt) je dočasne uložený na betónovej ploche.

Nebezpečné odpady sú odovzdávané oprávnenej osobe na ďalšie nakladanie s nimi. Do doby odovzdania na ďalšie nakladanie sú dočasne zhromažďované a zabezpečené proti ich nežiadúcim únikom.

Výrobný proces je automaticky riadený a kontrolovaný.

V časti B. Všeobecné podmienky, v bode č. 1) Podmienky pre prevádzkovanie sa text bodov 1.1, 1.3, 1.4 a 1.9 až 1.14 v plnom rozsahu ruší, text bodov 1.9 až 1.14 sa nahrádza novým textom v nasledovnom znení a mení sa číslovanie z 1.2 na 1.1, z 1.5 až 1.8 na 1.2 až 1.5, z 1.9 až 1.19 na 1.6 až 1.16 :

- 1.6 Prevádzkovateľ je povinný sledovať a evidovať v prevádzkovom denníku stav technického zariadenia na drvenie a navažovanie sklárskej vsádzky, TAV-1, TAV-2, leštiacej linky vrátane absorpčných liniek, zariadenia na skladovanie hydrátu vápenného a suchého piesku, sušenie kalov, kalolisu, kotolne, výroby drevených foriem, skladovanie nebezpečných látok, odlučovacích zariadení na zachytenie znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia, ČOV na čistenie priemyselných vôd (ČOVP ALFA Classic – 6,0/eP, ČOVP ALFA Classic 3,6), kanalizácie na odvedenie splaškových vôd, kanalizácie na odvedenie priemyselných vôd, rozvodov podzemnej vody vrátane odberných miest a vodojemov, prietokomerov na zaznamenávanie množstva splaškových a priemyselných odpadových vôd. Zistené závady musí odstrániť. O odstránení závad spíše záznam v prevádzkovom denníku.
- 1.7 Prevádzkovateľ musí udržiavať v dobrom technickom stave:
 - a) zariadenie slúžiace na drvenie a navažovanie sklárskej vsádzky, TAV - 1, TAV - 2, leštiacu linku vrátane absorpčných liniek, odlučovaciu techniku, zásobníky na skladovanie hydrátu vápenného a sklárskeho piesku, skladovanie nebezpečných látok, sušenie kalov, kalolis, kotolňu, prevádzku na výrobu drevených foriem,
 - b) vodné stavby (odber podzemnej vody vrátane vodojemov, vodovodné rozvody, rozvody splaškovej kanalizácie a kanalizácie na odvedenie priemyselných odpadových vôd, ČOVP - ALFA Classic – 6,0/eP, ALFA Classic 3,6, sorpčný lapač ropných látok, lapač tukov).
- 1.8 Prevádzkovateľ musí ČOVP (ALFA Classic – 6,0/eP, ALFA Classic 3,6), sorpčný lapač olejov a lapač tukov prevádzkovať v súlade s technicko - dodacími podmienkami určenými výrobcou zariadenia a manipulačným poriadkom vodných stavieb schváleným inšpekciou. O kontrole a čistení zariadenia musí viesť evidenciu v prevádzkovom denníku.
- 1.9 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať garantovanú účinnosť procesu čistenia priemyselných odpadových vôd (ČOVP ALFA Classic – 6,0/eP, ČOVP ALFA Classic 3,6) a účinnosť čistenia sorpčného lapača olejov a lapača tukov stanovenú výrobcom.
- 1.10 Prevádzkovateľ musí prevádzkovať vodné stavby (rozvody vody, odber podzemnej vody, vodojemy, kanalizáciu na odvedenie splaškových vôd, kanalizáciu na odvedenie priemyselných vôd, prietokomer na zaznamenávanie množstva splaškových odpadových vôd a prietokomer na zaznamenávanie množstva priemyselných odpadových vôd v zmysle manipulačného poriadku schváleného inšpekciou.
- 1.11 Prevádzkovateľ musí oboznámiť obsluhu s :
 - a) prevádzkovým poriadkom zariadenia na drvenie a navažovanie sklárskej vsádzky, TAV - 1, TAV - 2, leštiacej linky vrátane absorpčných liniek, odlučovacích zariadení znečisťujúcich látok, skladovacích nádrží hydrátu vápenného, skladovanie sklárskeho piesku, skladovania nebezpečných látok, sušenia kalov, kalolisu, kotolne, prevádzky na výrobu drevených foriem,
 - b) schváleným manipulačným poriadkom vodných stavieb (odber podzemnej vody vrátane vodojemov, vodovodné rozvody, rozvody kanalizácie na odvedenie splaškových odpadových vôd, kanalizácia na odvedenie priemyselných odpadových vôd, ČOV na čistenie priemyselných odpadových vôd - ALFA Classic – 6,0/eP, ALFA Classic 3,6, sorpčný

lapač ropných látok, lapač tukov a prietokomerov na zaznamenávanie množstva priemyselný a splaškových odpadových vôd v zmysle schváleného manipulačného poriadku.
b) schváleným súborom technicko – prevádzkových parametrov a technicko organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkých zdrojov znečisťovania.
O oboznámení musí urobiť záznam v prevádzkovom denníku. Školenie jedenkrát ročne obnovovať.

V časti B. Všeobecné podmienky, v bode č. 2) Podmienky pre dobu prevádzkovania sa text bodov 2.2, 2.3, 2.4 v plnom rozsahu **ruší**, text bodu 2.4 **sa nahrádza** novým textom v nasledovnom znení a **mení** sa číslovanie z 2.4 na 2.2:

- 2.2 Prevádzkovateľ zabezpečí dodržanie doby prechodových stavov zariadení TAV – 1, TAV – 2:
doba nábehu - max. 10 dní,
doba odstavovania - max. 5 dní.

V časti B. Všeobecné podmienky v bode č. 3) Suroviny, vstupné média, energie, výrobky sa text bodu 3.1 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom v nasledovnom znení:

3. Suroviny, vstupné média, energie, výrobky

3.1 V prevádzke používať

suroviny:

- sklársky piesok
- oxid olovnatý,
- oxid antimonitý,
- oxid zinočnatý
- oxidy bária
- uhličitan draselný
- uhličitan sodný
- dusičnan draselný
- sklené črepy
- kyselina fluorovodíková,
- kyselina sírová
- hydroxid vápenatý
- pitná voda

energie:

- zemný plyn naftový
- elektrická energia
- tepelná energia

pomocné suroviny:

- oleje a mazivá
- hydroxid železitý
- síran železitý
- hydroxid sodný
- vodné sklo

- bukové drevo
- papier a lepenka

medziprodukty:

- vytvarovaný polotovar skla

vedľajší produkt:

- sádrovec

V časti B. Všeobecné podmienky v bode č. 5 Technicko – prevádzkové podmienky sa text bodov 5.2 až 5.7 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom v nasledovnom znení:

- 5.2 Prevádzkovateľ je povinný na ČOVP (ALFA Classic – 6,0/eP) dodržiavať vo vyčistenej vode po nadávkovaní činidiel hodnotu pH = 8.
- 5.3 Prevádzkovateľ je povinný denne vykonávať kontrolu hodnoty pH vo vyčistenej odpadovej priemyselnej odpadovej vode.
- 5.4 Prevádzkovateľ je povinný minimálne jedenkrát štvrťročne vyčistiť plávajúcu filtračnú vrstvu v reaktore ČOVP (ALFA Classic – 6,0/eP) a dvojicu sorpčných filtrov (ALFA Classic 3,6) na čistenie priemyselných odpadových vôd.
Pri zistení opotrebovania aktívneho uhlia tvoriaceho náplň sorpčných filtrov vykonať výmenu aktívneho uhlia podľa pokynov výrobcu.
- 5.5 Prevádzkovateľ je povinný neprekročiť v taviacich agregátoch:
maximálnu taviacu teplotu: TA 1, TA 2 1 470 °C
taviaci výkon: TA 1 22 t .hod⁻¹
 TA 2 20 t .hod⁻¹
- 5.6 Prevádzkovateľ je povinný:
- a) filtračné zariadenia (typ FVU 4/200) vybaviť meraním tlakovej straty,
 - b) dodržiavať tlakovú stratu na filtračných zariadeniach (typ FVU 4/200) predpísanú výrobcom
 - c) dodržiavať teplotu vstupujúcich plynov do filtračného zariadenia predpísanú výrobcom,
 - d) kontrolovať tlakovú stratu a teplotu vstupujúcich plynov jedenkrát týždenne,
 - e) zistené hodnoty tlakovej straty a teploty musí zaznamenať v prevádzkovom denníku.
- 5.7 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať teplotu:
- leštiaci kúpeľ 55 – 64 °C,
 - čistý oplach 45 – 50 °C.
- 5.8 Prevádzkovateľ je povinný v absorpčných jednotkách leštiacej linky
- a) vykonávať kontrolu hodnoty nasýtenia sorpčnej kvapaliny (vody) raz denne,
 - b) pri zistení prekročenia hodnoty nasýtenia sorpčnej kvapaliny určenej dodávateľom zariadenia vykonať výmenu kvapaliny alebo jej nariadenie čistou vodou.

V časti: C. Emisné limity, bod č. 1 Emisné limity pre vypúšťanie znečisťujúcich látok do ovzdušia bod č. 1.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť hodnoty určených emisných limitov znečisťujúcich látok sa text bodov 1.2, 1.2.1 až 1.2.5, 1.3 a 1.4 v plnom rozsahu **ruší**, bod 1.2, 1.3 a 1. **nahrádza** sa novým textom a k bodu 1.2 dopĺňa sa tabuľka č. 7 v nasledovnom znení:

1.2 Hodnoty emisných limitov pre znečisťujúce látky emitované do ovzdušia:

Tab. č. 7

Technolog. časť prevádzky	Zdroj /emisný limit, emis. faktor/	Znečisťujúca látka, [mg.m ⁻³]									
		TZL	NO _x	CO	SO _x	HCl	TOC	HF	Pb	Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI}	Σ As, Co, Ni, V, Cd, Se, Cr ^{VI} , Sb, Pb, Cr ^{III} , Cu, Mn,
Kmenáreň	Linka cristalin	10	-	-	-	-	-	-	1,5	1	5
	Linka olovnaté sklo	10	-	-	-	-	-	-	1,5	1	5
	Zásobník piesku	10	-	-	-	-	-	-	1,5	1	5
TA 1	EL [mg.m ⁻³]	20	500	-	100	20	-	5	1	1	5
	hmotnostný tok /kg/t roztaveného skla/	0,06	10	-	0,25	0,06	-	0,0015	3x10 ⁻³	3x10 ⁻³	15x10 ⁻³
TA2	EL [mg.m ⁻³]	20	1300	-	300	20	-	5	1	1	5
	hmotnostný tok /kg/t roztaveného skla/	0,06	3,75	-	0,75	0,06	-	0,0015	3x10 ⁻³	3x10 ⁻³	15x10 ⁻³
Leštiareň	NA 21	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-
	NEUTRA	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-
Sušenie kalov	V1	20	200	50	-	20 ¹⁾	20	-	-	-	-
	V2	20	200	50	-	20 ¹⁾	20	-	-	-	-
	V3	20	200	50	-	20 ¹⁾	20	-	-	-	-
Kotolňa	K1	-	200	50	-	-	-	-	-	-	-
	K2	-	200	50	-	-	-	-	-	-	-
Skladovanie vápenného hydrátu	Z1	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Z2	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Vysvetlivky k tabuľke č. 7:

1) Platí hodnota hmotnostnej koncentrácie [mg.m⁻³] alebo hmotnostný tok < 100g.h⁻¹.

1.3 Podmienky platnosti emisných limitov:

1.3.1 EL pre výrobu skla, sklárskych výrobkov (výdych č. 1 až 9) platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach.

EL pre T1 a TA2 platia pre koncentrácie prepočítané na O_{2ref} 8 % objemu.

Hodnoty znečisťujúcej látky pre zlúčeniny olova, vyjadrené ako Pb vzťahujú na celkové množstvo olova prítomné v odpadových plynch v pevnej aj plynnej fáze.

Hodnota pre sumu As, Co, Ni, Cd, Se, Cr^{VI} sa vzťahuje na celkové množstvo kovov prítomné v odpadových plynch v pevnej aj plynnej fáze.Hodnota pre sumu As, Co, Ni, Cd, Se, Cr^{VI}, Sb, Cr^{III}, Cu, Mn, V, Sn sa vzťahuje na celkové množstvo kovov prítomné v odpadových plynch v pevnej aj plynnej fáze.

1.3.2 EL pre sušenie kalov (TOC, HCL, TZL) platia pre koncentrácie prepočítané na vlhký plyn pri štandardných stavových podmienkach.

EL pre CO a NO_x platí pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach, O_{ref.} 3% objemu.

EL pre HCL pre sušenie kalov sa uplatňuje buď ako ustanovená hodnota hmotnostného toku, alebo hmotnostnej koncentrácie.

- 1.3.3 EL pre kotly K1, K2 a sušiareň kalov platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach, O_{ref.} 3% objemu.
- 1.4 Emisné limity pre znečisťujúce látky emitované do ovzdušia z prevádzky na spracovanie dreva (výroba drevených sklárskych foriem) sa neurčujú.

V časti: C. Emisné limity, bod č. 2 Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách a osobitných vodách, podmienky vypúšťania sa text bodov 2.1 až 2.6 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom, dopĺňajú sa tabuľky č. 8., č. 9 a č. 10 a za bod 2.6 sa dopĺňa bod 2.7 nasledovne:

- 2.1 Splaškové odpadové vody z prevádzky vypúšťať kanalizačnou prípojkou splaškových vôd do verejnej kanalizácie a odvádzať na mestskú ČOV mesta Poltár na základe uzavretej zmluvy s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie a ČOV. Prevádzkovateľ je povinný rešpektovať pokyny a požiadavky prevádzkovateľa verejnej kanalizácie a ČOV.

- 2.2 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať nasledovné hodnoty povoleného množstva vypúšťaných splaškových odpadových vôd do verejnej kanalizácie:

$$Q_{\max}: 2,853 \text{ l.s}^{-1} \quad Q_{\text{denné}}: 246,50 \text{ m}^3.\text{deň}^{-1} \quad Q_{\text{ročné}}: 89\,973,00 \text{ m}^3.\text{rok}^{-1}$$

- 2.3 Prevádzkovateľ musí dodržiavať limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia splaškových vôd na výstupe vôd z prevádzky (Parschalow merný žľab) a sledovať nasledovné ukazovatele:

Tabuľka č. 8

UKAZOVATEL symbol	MAXIMÁLNA KONCENTRÁCIA v mg.l ⁻¹	BILANČNÉ HODNOTY v kg.deň ⁻¹	BILANČNÉ HODNOTY v t.rok ⁻¹
pH	6 – 9	-	-
Nerozpustné látky - NL	700,0	73,950	26,9918
Olovo - Pb	1,5	0,049	0,0180
Fluoridy - F ⁻	15,0	0,740	0,2699
Nepolárne extrahovateľné látky - NEL IČ,UV	5,0	0,740	0,2699
Biologická spotreba kyslíka za 5 dní s potlačením nitrifikácie - BSK ₅	750,0	73,950	26,9918
Chemická spotreba kyslíka stanovená dichromanovou metódou - CHSK _{Cr}	1500,0	147,900	53,9835
amoniakálny dusík - (N-NH ₄ ⁺)	100,0	12,325	4,4986
povrchovo aktívne látky- (PAL-A)	15,0	1,479	0,5398
extrahovateľné látky - (EL)	60,0	7,395	2,6992

- 2.4 Vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch areálu po prečistení na sorpčnom lapači ropných látok a zachytení plávajúcich látok v zariadení na zachytávanie plávajúcich látok odvieť kanalizačnou prípojkou do verejnej kanalizácie mesta Poltár. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia sa neurčujú.

- 2.5 Priemyselné odpadové vody z areálu vypúšťať kanalizačnou prípojkou priemyselných odpadových vôd na dočistenie do oxidačnej priekopy na starú ČOV mesta Poltár na základe uzavretej zmluvy s prevádzkovateľom verejnej kanalizácie a ČOV. Prevádzkovateľ je povinný rešpektovať pokyny a požiadavky prevádzkovateľa verejnej kanalizácie a ČOV.
- 2.6 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať nasledovné hodnoty povoleného množstva vypúšťaných priemyselných odpadových vôd do verejnej kanalizácie:
 $Q_{\max}: 1,389 \text{ l.s}^{-1}$ $Q_{\text{denné}}: 120,00 \text{ m}^3.\text{deň}^{-1}$ $Q_{\text{ročné}}: 43\,800,00 \text{ m}^3.\text{rok}^{-1}$
- 2.7 Prevádzkovateľ musí dodržiavať limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia priemyselných odpadových vôd na výstupe z prevádzky (Parschalow merný žľab) a sledovať nasledovné ukazovatele:

Tabuľka č. 9

UKAZOVATEĽ symbol	MAXIMÁLNA KONCENTRÁCIA v mg.l^{-1}	BILANČNÉ HODNOTY v kg.deň^{-1}	BILANČNÉ HODNOTY v t.rok^{-1}
pH	6 – 9	-	-
Nerozpustné látky - NL	30,0	3,0	1,095
Olovo - Pb	0,5	0,024	0,009
Fluoridy - F^{-}	8,0	0,360	0,131
Vápnik - Ca	500,0	30,000	10,950
Biologická spotreba kyslíka za 5 dní s potlačením nitrifikácie - BSK_5	30,0	3,000	1,095
Chemická spotreba kyslíka stanovená dichrômanovou metódou - CHSK_{Cr}	145,0	14,400	5,256
amoniakálny dusík - (N-NH_4)	25,0	2,4	0,876
teplota	40 °C	-	-

Tabuľka č. 10

UKAZOVATEĽ symbol	KONCENTRÁCIA v mg.l^{-1}
P_{celk}	-
Nepolárne extrahovateľné látky - NEL IČ,UV	-
extrahovateľné látky - (EL)	-

V časti: E. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov sa text bodov 1 až 8 vrátane tabuliek v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom bodov č. 1 až 6 a tabuľkami č.11 a č. 12 v nasledovnom znení:

- Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi vzniknú nasledovné druhy odpadov zaradené podľa vyhlášky č. 284/2001 Z. z. v znení neskorších predpisov, ktorou sa ustanovuje katalóg odpadov:
 - ostatné odpady (z výrobného procesu, prevádzkovania a údržby zariadenia):

Tabuľka č. 11

P.Č.	KATALÓGOVÉ ČÍSLO	NÁZOV DRUHU ODPADU	KATEGÓRIA ODPADU
1.	03 01 05	piliny, hobliny, odpadové rezivo alebo drevotrieskové/ drevovláknité dosky, dyhy iné ako uvedené v 03 01 04	O
2.	10 11 12	odpadové sklo iné ako uvedené v 10 11 11	O
3.	10 12 03	tuhé znečisťujúce látky a prach	O
4.	12 01 01	piliny a triesky zo železných kovov	O
5.	15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
6.	15 01 02	obaly z plastov	O
7.	15 01 03	obaly z dreva	O
8.	16 01 03	opotrebované pneumatiky	O
9.	16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 16	O
10.	16 11 06	výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05	O
11.	17 01 01	betón	O
12.	17 01 07	zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O
13.	17 02 01	drevo	O
14.	17 02 02	sklo	O
15.	17 02 03	plasty	O
16.	17 04 05	železo a oceľ	O
17.	17 04 07	zmiešané kovy	O
18.	17 04 11	káble iné ako uvedené v 17 04 10	O
19.	17 05 04	zemina a kamenivo iné ako uvedené v 17 05 03	O
20.	17 05 06	výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O
21.	17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	O
22.	19 02 06	kaly z fyzikálno – chemického spracovania iné ako uvedené v 19 02 05	
23.	19 08 01	zhrabky z hrabíc	O
24.	19 08 02	odpady z lapačov piesku	O
24.	19 08 05	kaly z čistenia komunálnych odpadových vôd	O
25.	19 12 02	železné kovy	O
26.	19 12 04	plasty a guma	O
27.	19 12 08	textílie	O
28.	20 01 01	papier a lepenka	O
29.	20 03 01	zmesový komunálny odpad	O

b) nebezpečné odpady (z výrobného procesu, prevádzkovania a údržby zariadenia):

tabuľka č.12

P.č.	KATALÓGOVÉ ČÍSLO	NÁZOV DRUHU ODPADU	KATEGÓRIA ODPADU
1.	03 01 04	piliny, hobliny, odrezky, odpadové rezivo alebo drevotrieskové/ drevovláknité dosky, dyhy obsahujúce nebezpečné látky	N
2.	06 01 06	Iné kyseliny	N
3.	08 03 17	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N
4.	10 11 15	tuhé odpady z čistenia dymových plynov obs. nebezpečné látky	N
5.	12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	N
6.	12 01 20	použitá brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	N
7.	13 01 10	nechlórované minerálne hydraulické oleje	N
8.	13 01 11	syntetické hydraulické oleje	N
9.	13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
10.	13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	N
11.	13 05 01	tuhé látky z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody	N
12.	13 05 07	voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	N
13.	14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
14.	15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15.	15 01 11	kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	N
16.	15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
17.	16 01 07	olejové filtre	N
18.	16 02 09	transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	N
19.	16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné látky, iné ako uvedené v 1 02 09 až 16 02 12	N
20.	16 02 15	nebezpečné časti odstránené z vyradených zariadení	N
21.	16 06 01	olovené batérie	N
22.	16 07 08	odpady obsahujúce olej	N
23.	17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
24.	17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
25.	17 05 03	zemina a kamenivo obsahujúce nebezpečné látky	N
26.	17 06 03	iné izolačné materiály pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
27.	19 02 05	kaly z fyzikálno – chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky	N
28.	19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
29.	20 01 35	vyrazené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23 obsahujúce nebezpečné časti	N
Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov			3 000 t.rok⁻¹

2. Prevádzkovateľ, ako pôvodca, je povinný nakladať zo vzniknutými odpadmi v súlade s aktuálnym Programom odpadového hospodárstva (ďalej POH), schváleným príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva a plniť záväznú časť POH.
3. Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi ako pôvodcovi počas prevádzkovania, je povinný odovzdať oprávnenej osobe na zhodnotenie alebo zneškodnenie v zariadení na to určenom na základe zmluvy s oprávnenou osobou.
4. Prevádzkovateľ, ako pôvodca nebezpečného odpadu, je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečných odpadov zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vykonávacím predpisom v odpadovom hospodárstve.
5. Prevádzkovateľ, ako pôvodca odpadu, je povinný:
 - a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,
 - b) zhromažďovať odpady triedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom,
 - c) zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov,
 - d) nebezpečné odpady ako aj sklad, v ktorom sa skladujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
 - e) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiadúcich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov,
 - f) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení,
 - g) nebezpečné odpady zhromažďovať vo vymedzenej a označenej časti skladu materiálu zabezpečenej protihavarijne voči prípadnému úniku nebezpečných odpadov do podzemných vôd.
6. Zakazuje sa riediť a zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, na účely zníženia koncentrácie prítomných škodlivín.
7. Nevysušený sadrovec z predmetnej prevádzky (obsah sušiny do 50 až 60 % hmotnostných) sa považuje za vedľajší produkt.
8. Prevádzkovateľ je oprávnený sadrovec ako vedľajší produkt odovzdávať na využitie na základe zmluvy s odberateľom.
9. Vedľajší produkt odovzdávať na využitie v celom vyprodukovanom objeme.

V časti: J. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ, Kontrola emisií do ovzdušia text bodov 1.2, 1.2.1 až 1.2.6 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom bod č. 1.2 a tabuľkou č.13 v nasledovnom znení:

1.2 Kontrolu dodržiavania určených vykonávať v nasledovných intervaloch (intervaly periodického merania plynú od posledného vykonaného periodického merania):

Tabuľka č. 13

Časť zdroja produkujúca ZL	Znečisťujúce látky	Frekvencia merania*	Metódy merania
Kmenáreň: linka cristalin, linka olovnaté sklo, zásobník piesku	TZL, Pb, Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr, Sb, Pb, Cr, Cu, Mn	3 roky	TZL, Pb: manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr, Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr, Sb, Pb, Cr, Cu, Mn: manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber, atómová absorpčná spektrometria, indukčne viazaná plazma NO_x, SO_x : nedisperzná infračervená spektrometria /detekcia, nedisperzná ultrafialová spektrometria, detekcia, konduktometria, interferometria, UV fluorescencia elektrochemicky HF: fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s APANDS Zn činidlo, ionovoselektívna elektróda HCL: HCL odmerná titrácia (absorbancia, arzenitan sodný, spektrometria) CO: jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp TOC: FIT detektor
TA 1, TA 2: taviaca časť, pracovná časť	TZL, NO_x, SO_x , HCL, HF, Pb Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr, Sb, Pb, Cr, Cu, Mn	3 roky	
Leštiareň: NA 21, NEUTRA	HF	3 roky	
Sušenie kalov V1, V2, V3	TZL, NO_x, CO , HCL, TOC	3/6 rokov*	
Kotolňa: K1, K2	NO_x, CO	3/6 rokov*	
Skladovanie vápenného hydrátu: Z1, Z2	TZL	3/6 rokov*	

Vysvetlivky:

tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT,

šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT.

LHT: TZL, HCL, TOC = $0,2 \text{ kg} \cdot \text{h}^{-1}$, $\text{NO}_x = 2,0 \text{ kg} \cdot \text{h}^{-1}$, $\text{CO}_x = 0,5 \text{ kg} \cdot \text{h}^{-1}$ (kotolňa, sušenie kalov)

TZL = $0,1 \text{ kg} \cdot \text{h}^{-1}$ (skladovanie vápenného hydrátu)

Poznámka:

Po uvedení prevádzky do činnosti v rámci skúšobnej prevádzky vykonať jednorázové oprávnené meranie, po troch rokoch vykonať prvé periodické oprávnené meranie, následná frekvencia meraní podľa tabuľky č. 13.

V časti: J. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ, Kontrola odpadových, priesakových, povrchových a podzemných vôd text bodov 2.1 až 2.9 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom bodov č. 2.1 až 2.8 v nasledovnom znení:

- 2.1 Kontrola splaškových vôd.
 - 2.1.1 Odborné miesto:
 - Parschalov merný žľab umiestnený v šachte na odtoku splaškových vôd z prevádzky pred napojením do ČOV.
 - 2.1.2 Frekvencia odberu:
 - odoberať vzorku 6 krát ročne v intervale raz za dva mesiace (zlievanú 8 hodinovú vzorku, ktorá sa získa zlievaním minimálne 9 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek v priebehu 8 hodín v hlavnej pracovnej zmene pre stanovenie BSK₅, CHSK, NL, PAL-A, EL, NH₄, Pb, F, pH, bodovú vzorku pre stanovenie NEL).
- 2.2 Kontrola priemyselných vôd.
 - 2.2.1 Odborné miesto:
 - Parschalov merný žľab umiestnený v šachte na odtoku z oxidačnej priekopy do verejnej kanalizácie.
 - 2.2.2 Frekvencia odberu:
 - odoberať zlievanú vzorku 12 krát ročne v intervaloch raz za mesiac, (zlievanú 24 hodinovú vzorku, ktorá sa získa zlievaním minimálne 13 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek v priebehu 24 hod. pre stanovenie BSK₅, CHSK, NL, EL, NH₄, Pcelk, Ca, fluoridy, RL, pH, teplota a bodovú vzorku pre stanovenie NEL).
- 2.3 Podmienky monitorovania:
 - a) Odber vzoriek vykonávať v rovnakom čase a rovnakým spôsobom.
 - b) Zaznamenávať údaje o množstve zrážok.
 - c) Vzorky neodoberať počas neobvyklých situácií (napr. silných dažďov).
 - d) Dátum odberu zaznamenať v prevádzkovom denníku.
 - e) Laboratórne rozbor vykonávať prostredníctvom akreditovaných laboratórií, ktoré budú zodpovedať za metódy a techniky pre výkon merania.
- 2.4 Odporúčané metódy na určenie hodnôt ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných splaškových odpadových vodách:
 - a) biologická spotreba kyslíka BSK₅ :
 - stanovenie kyslíka pred a po 5 dňovej inkubácii v tme pri 20 °C s inhibíciou nitrifikácie prídavkom alyltiomočoviny (stanovuje sa v homogenizovanej vzorke)
 - b) chemická spotreba kyslíka dichrómanom CHSK_{Cr} :
 - stanovenie CHSK dichrómanom draselným (stanovuje sa v homogenizovanej nefiltrovanej vzorke)
 - c) nerozpustné látky NL:
 - gravimetrické stanovenie po filtrácii cez 0,45 µm filtračnú membránu, sušenie pri 105 °C
 - d) nepolárne extrahovateľné látky NEL :
 - spektrofotometriou
 - e) extrahovateľné látky EL:
 - gravimetrické stanovenie
 - f) ropné látky (Rop.l):
 - plynová chromatografia, spektrofotometricky

g) vápnik (Ca)

- titračná, ionselektívna metóda

h) olovo (Pb)

- atómová absorbčná spektrofotometria

ch) fluoridy (F⁻)

- absorbčná spektrofotometria so zirkonalizarinom, stanovenie izotachofotézou

i) amoniakálny dusík (N-NH₄⁺)

- absorbčná spektrofotometria

j) pH :

- potenciometrické stanovenia

k) teplota v °C

- 2.5 Meranie množstva vypúšťaných splaškových odpadových vôd a priemyselných odpadových vôd vykonávať merným zariadením (Parschalov merný žľab).
- 2.6 Prevádzkovateľ raz ročne skontroluje vizuálne stav kanalizačných rozvodov splaškových odpadových vôd a priemyselných odpadových vôd. Podľa potreby vykoná ich vyčistenie. V prevádzkovom denníku musí viesť evidenciu stavu a čistenia kanalizačných rozvodov. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.
- 2.7 Prevádzkovateľ musí kontrolovať odber pitnej vody meradlom na tento účel určeným (vodomerm). Vodomerm musí byť umiestnený vo vodojeme vodného zdroja Hájiky a vo vodomerných šachtách na odbočke pitnej vody z verejného vodovodu.
- 2.8 Prevádzkovateľ minimálne jedenkrát ročne skontroluje tesnosť vodovodných rozvodov (pitnej, technologickej vody), vodojemu na vodnom zdroji Hájiky, vodojemu v prevádzke energetika. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.

V časti: K. Požiadavky na skúšobnú prevádzku a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke sa dopĺňajú body č. 1 až 4 v nasledovnom znení:

1. „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“ si vyžaduje skúšobnú prevádzku, o ktorú je stavebník povinný požiadať inšpekciu.
2. Prevádzkovateľ musí k návrhu na povolenie dočasného užívania stavby „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“ na skúšobnú prevádzku predložiť:
 - návrh prevádzkového poriadku prevádzky, súčasťou ktorého bude:
 - splnenie požiadaviek vyplývajúcich z tohto rozhodnutia
 - návrh plánu opráv, údržby a čistenia zariadení,
 - súhlas na uvedenie zdroja znečisťovania ovzdušia do prevádzky,
 - návrh súboru TPP a TOO zdroja znečisťovania ovzdušia,
 - návrh manipulačného poriadku.
3. Prevádzkovateľ musí v konaní o povolení dočasného užívania stavby na skúšobnú prevádzku stavby „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“ predložiť:
 - doklady o výsledkoch predpísaných skúšok a meraní a o spôsobilosti prevádzkových zariadení na bezpečnú a plynulú prevádzku,
 - doklady preukazujúce zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov zo stavebnej činnosti,
 - doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov,
 - výkresy, v ktorých budú vyznačené prípadne vzniknuté nepodstatné zmeny, ku ktorým došlo počas uskutočňovania stavby,
 - ďalšie doklady vyplývajúce z podmienok tohto rozhodnutia a stavebný denník.

Zmeny podmienok integrovaného povolenia pre prevádzku „Poltár Crystal – závod Poltár“ v kapitole I a II časť A 1.1, B 1, B 2, B 3, C1, C 2, E, J a K platia po zrealizovaní stavebných úprav „Poltár Crystal – závod Poltár“ a po uvedení stavby do užívania. Ostatné podmienky integrovaného povolenia zostávajú nezmenené. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e:

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov vydáva podľa § 32 ods. 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku „Poltár Crystal – závod Poltár“ na základe žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka Poltár Crystal & Steel, a.s., 13. januára, 987 01 Poltár, ktorá bola inšpekcii doručená dňa 18.11.2013 a konania vykonaného podľa zákona o IPKZ, stavebného zákona a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov.

Prevádzkovateľ a stavebník predložil doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku vo výške 500,- eur zo dňa 31.10.2013 podľa Splnomocnenia k položke 171a písm. c), sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Uvedenou podstatnou zmenou integrovaného povolenia inšpekcia udelila súhlas na vydanie rozhodnutia o povolení časti stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia („inštalovanie dvoch kotlov HOVAL, celkový príkon je 2,916 MW“, „vybudovanie zásobníka piesku o objeme 150 m³“ a PČOV ALFA Classik), udelila súhlas na zmeny používaných palív a surovín, na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia (cristalínová sklovina tavená elektrickým taviacim agregátom TA 1, ktorý bol pôvodne plynový, výmena TAV 1 a TAV 2, výmena pračky plynov na leštiacej linke), určila emisné limity a technické požiadavky a podmienky prevádzkovania a určila rozsah a požiadavky vedenia prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1, č. 4, č. 8 a č.10 zákona o IPKZ, vydala povolenie na uskutočnenie vodnej stavby (ČOV ALFA Classic 3,6), povolenie na vypúšťanie odpadových vôd a osobitných vôd do verejnej kanalizácie a udelila súhlas na uskutočnenie, zmenu alebo odstránenie stavieb a zariadení alebo na činnosti, na ktoré nie je potrebné povolenie, ktoré však môžu ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd (zmena ČOV ALFA Classic 6, stáčacia stanica látok škodiacich vodám), podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod č. 1.4, č. 2, č. 3 zákona o IPKZ, udelila súhlas o tom, že látka alebo vec sa považuje za vedľajší produkt a nie za odpad podľa § 3 ods. 3 písm. c) č. 8 zákona o IPKZ a podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ povolila stavbu „Obnovenie sklárskej výroby Poltár“.

Inšpekcia podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ schválila „Východiskovú správu „ o stave kontaminácie pôdy a podzemných vôd v mieste prevádzky „Na výrobu skla v Poltári“ z 23.10.2013, ktorú vypracoval UMWELT s.r.o., Ing. Martin Slosiarik. Zo záverov východiskovej správy vyplýva, že analýzami vzoriek nebola zistená kontaminácia zemín a podzemných vôd v sledovaných ukazovateľoch.

Inšpekcii bola žiadosť doručená dňa 18.11.2013, čím sa začalo správne konanie podľa § 18 ods. 2 zákona o správnom konaní. Po preskúmaní predloženej žiadosti spolu s prílohami inšpekcia zistila, že žiadosť s predloženou dokumentáciou obsahuje všetky náležitosti podľa § 7 zákona o IPKZ. Inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknutých orgánov štátnej správy o začatí konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku listom č. 1997-1850/47/2014/Pet zo dňa 23.01.2014, určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie. Žiadosť zverejnila na internetovej stránke inšpekcie www.sizp.sk, zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti o prevádzkovateľovi a o prevádzke vrátane výzvy zainteresovanej verejnosti na úradnej tabuli inšpekcie od 28.01.2014 do 28.02.2014 a požiadala o zverejnenie na úradnej tabuli mesta Poltár na dobu 30 dní.

V určenej 30 dňovej lehote po zverejnení žiadosti sa zainteresovaná verejnosť neprihlásila za účastníka konania, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov. Inšpekcia v zmysle § 15 zákona o IPKZ nariadila ústne pojednávanie na deň 25.03.2014 listom č. 1997-7605/OIPK/2014/Pet zo dňa 10.03.2014. Na ústnom pojednávaní Okresný úrad v Poltári, odbor starostlivosti o ŽP uviedol pripomienky týkajúce sa vypúšťaných odpadových vôd z prevádzky do verejnej kanalizácie, ďalej boli uvedené pripomienky týkajúce sa dopracovania projektovej dokumentácie o časť zameranú na oblasť ochrany ovzdušia. Na základe uvedeného inšpekcia dňa 27.03.2013 prerušila konanie, vyzvala prevádzkovateľa na doplnenie údajov za účelom objasnenia horeuvedených pripomienok a doplnenia PD a určila lehotu na doplnenie požadovaných údajov. Po doplnení predmetných údajov dňa 28.05.2014 konanie pokračovalo.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov inšpekcia obdržala súhlasné stanoviská od Okresného úradu v Poltári, odboru starostlivosti o životné prostredie, úseku ochrany ovzdušia, úseku odpadového hospodárstva, úseku ochrany vôd, úseku závažných priemyselných havárií, úseku ochrany prírody a krajiny. Regionálneho úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Lučenci, Okresného úradu, odboru civilnej ochrany a krízového riadenia a Technickej inšpekcie, a.s. Bratislava.

Mesto Poltár v zastúpení primátora oznámilo, že podstatné údaje o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke, výzva zainteresovanej verejnosti, boli zverejnené na úradnej tabuli mesta od 30.01.2014 do 15.02.2014.

Stavebník v konaní predložil stanovisko Okresného riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Lučenci, Slovak Telekomu a.s., Bratislava, Stredoslovenskej energetiky Žilina, SPP- distribúcia, Bratislava, Stredoslovenskej vodárenskej prevádzkovej spoločnosti Banská Bystrica, Technickej inšpekcie Bratislava a.s. k projektovej dokumentácii, KÚ v Banskej Bystrici, odboru starostlivosti o životné prostredie, úseku odpadového hospodárstva, Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky, sekcie environmentálneho hodnotenia a riadenia, odboru environmentálneho posudzovania a prehlásenie k vedeniu podzemných inžinierskych sietí. Ďalej predložil prehľadnú situáciu záujmového územia, list vlastníctva, kópiu katastrálnej mapy. Stanoviská dotknutých orgánov inšpekcia zohľadnila v podmienkach tohto rozhodnutia.

Mesto Poltár vydalo súhlasné záväzné stanovisko listom č. 608/2013/STA zo dňa 21.08.2013.

Nakoľko ide o integrované povoľovanie prevádzky, ktoré súčasne vyžaduje povolenie stavby, inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť aj z hľadísk uvedených v ustanoveniach § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona a zistila, že uskutočnením stavby a jej budúcou prevádzkou nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane obmedzené či ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. Vlastníkom pozemkov, na ktorých bude stavba uskutočňovaná, je stavebník Poltár Crystal & Steel, a.s., 13. januára, 987 01 Poltár. Projektová dokumentácia stavby spĺňa všeobecné technické požiadavky na výstavbu, spĺňa podmienky ochrany životného prostredia, ochrany zdravia a života ľudí a inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili povoleniu stavby.

Komisia európskej únie vydala 28.02.2012 vykonávacie rozhodnutie, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách ustanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre výrobu skla 2012/134/EÚ.

Z rozboru porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou po vykonaní podstatnej zmeny vyplýva, že konštrukčné, technologické riešenie predmetnej prevádzky spĺňa požiadavky najlepšej dostupnej techniky (BAT). Inšpekcia podmienky povolenia formulovala tak, aby boli akceptované požiadavky smernice EU vrátane hodnôt emisných limitov znečisťujúcich látok do ovzdušia.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegerovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkom konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Jozef Ratica
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. Poltár Crystal & Steel, a.s., 13. januára, 987 01 Poltár
2. Mesto Poltár, Železničná 48, 987 01 Poltár
3. UNIPID TRADE spol. s r.o. Trenčín, Kuzmányho 13, 911 01 Trenčín

Na vedomie: (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Okresný úrad Poltár, odbor starostlivosti o životné prostredie (ŠSOO), Železničná 2, 987 01 Poltár
2. Okresný úrad Poltár, odbor starostlivosti o životné prostredie (ŠSOH), Železničná 2, 987 01 Poltár
3. Okresný úrad Poltár, odbor starostlivosti o životné prostredie (ŠVS), Železničná 2, 987 01 Poltár
4. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Petöfiho č.1, 984 01 Lučenec
5. Okresný úrad Poltár, odbor starostlivosti o životné prostredie úsek ochrany prírody, Železničná 2, 987 01 Poltár
6. Okresný úrad Poltár, odbor starostlivosti o životné prostredie úsek závažných priemyselných havárii, Železničná 2, 987 01 Poltár
7. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Lučenci, L. Novomestského 3, 984 03 Lučenec
8. Slovak Telekom a.s., Karadžičova 10, 825 13 Bratislava
9. Stredoslovenská energetika, a.s., ul. Republiky 5, 010 74 Žilina
10. SPP – distribúcia a.s., Mlynské nivy 44/b, 825 19 Bratislava 26
11. Okresný úrad Poltár, odbor krízového riadenia, Železničná 2, 987 01 Poltár
12. Stredoslovenská vodárenská prevádzková spoločnosť, a.s., Partizánska cesta 5, 974 01 Banská Bystrica
13. Technická inšpekcia, a.s. Trnavská cesta 56, 821 01 Bratislava
14. Mesto Poltár, stavebný úrad, Železničná 489/1, 987 01 Poltár